



ROBOTICS BYTTESTASJONER

FOR HELAUTOMATISERT BYTTE
AV KONTAKTRØR OG PISTOLKROPP

ROBACTA CTC

AUTOMATISK KONTAKTRØRBYTTE PÅ KUN 40 SEKUNDER.

Manuelt kontaktrørbytte kan koste mye tid og forårsake avbrudd i produksjonen. Med Robacta CTC automatiseres dette arbeidstrinnet. Dermed tar byttet kun opptil 40 sekunder – uten produksjonsstopp med menneskelig inngripen.

Forhåndsdefinerte dreiemomenter reduserer dessuten risikoen for feilbetjening fra vedlikeholdspersonalets side og forlenger dermed levetiden på utstyret.

ARBEIDSTRINNENE
OVERVÅKES MED
SENSORER



INNTJENING
PÅ 6–24 MÅNEDER*

OPPTIL

10 GANGER
RASKERE

ENN MANUELT BYTTE



ØKT
PRODUKTIVITET
PÅ GRUNN AV
MINDRE NEDETID



Hva er din
sveiseutfordring?

Let's get connected.

ROBACTA TX/i

AUTOMATISK BYTTE AV PISTOLKROPP
PÅ BARE 30 SEKUNDER.

Hele pistolkroppen byttes ut automatisk uten menneskelig inngripen mens produksjonsdriften pågår. Dermed er man sikret skifte av alle forbruksdeler som har innvirkning på TCP og sveisesømkvaliteten.

Ved bruk av Robacta TX/i kan forskjellige pistolkroppgeometrier brukes vekselvis – i én og samme robotcelle. Dermed kan man spare en hel sveiseceelle, alt etter den gjeldende bruken.

OPPTIL
13 GANGER
RASKERE ENN
MANUELT BYTTE



MULIGGJØR JEVN
**SVEISE-
SØMKVALITET**

KAN KOBLES TIL
ROBOTSTYRINGEN
VED HJELP AV
**FIELD BUS-
GRENSESNITT**

KOMPATIBEL MED
FORSKJELLIGE
**PISTOL-
KROPPER**



OVERSIKT OVER HØYDEPUNKTENE

CONTACT TIP CHANGER

OPTIMERING AV PRODUKSJONSKOSTNADENE

- / Mindre nedetid på roboten gir høyere produktivitet
- / Definerte dreiemomenter gir mindre feilbetjening
- / Definert innkoblingsvarighet på kontaktrøret:
Byttesyklusen kan tilpasses etter kontaktrørslettasjen

RASKERE BYTTE AV KONTAKTRØR

- / Opptil 10 ganger raskere bytte av kontaktrøret
- / Ingen produksjonsavbrudd
- / Mulig med bytte av opptil 10 kontaktrør uten menneskelig inngripen

RASK INNTJENING

- / Ved treskiftsdrift er investeringsbeløpet nedbetalt i løpet av 6–24 måneder
- / Mindre arbeid for vedlikeholdspersonalet



TORCH EXCHANGE

RASKERE ENN MANUELT BYTTE

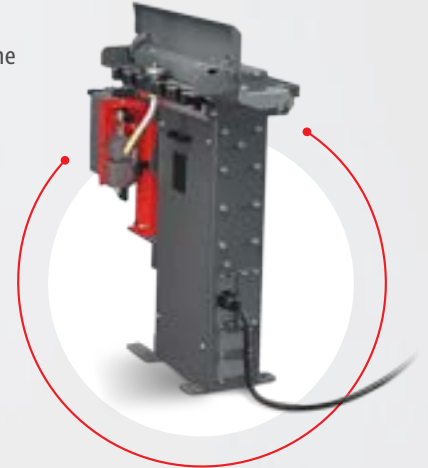
- / Pistolkroppen, inklusive alle forbruksdeler, byttes på bare 30 sekunder
- / Mindre nedetid på roboten gir høyere output
- / Mulig med bytte av opptil 10 pistolkropper uten menneskelig inngripen

HØY SVEISESØMKVALITET

- / Ingen nedslippte kontaktrør som virker inn på TCP eller forårsaker sveisefeil
- / Ingen tilsmussing av forbruksdelene som påvirker gassbeskyttelsen negativt

OPTIMERING AV INVESTERINGSKOSTNADENE

- / Flerbruk av robotceller sørger for besparelser
- / Forskjellige komponenter kan sveises i én og samme robotcelle
- / Komponenten fullføres med kun én robot



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TRE FORRETNINGSOMRÅDER, EN LIDENSKAP: TEKNOLOGI SOM SETTER STANDARDER.

Det som i 1945 startet som et enkeltpersonsforetak, setter nå nye teknologiske standarder innen sveiseteknikk, solenergi og batterilading. I dag har vi rundt 5440 ansatte på verdensbasis, og 1264 tildelte patenter for produktutviklinger tydeliggjør den innovative ånden i bedriften. For oss betyr bærekraftig utvikling å kunne ta hensyn til miljørelevante og sosiale synspunkter på lik linje med økonomiske faktorer. Samtidig har målet vårt aldri endret seg: Vi vil være ledende innen nyskaping.

Du finner mer informasjon om alle Fronius produkter og våre salgspartnere og representanter rundt i verden under www.fronius.com

Fronius Norge AS
Finneveien 25
3300 Hokksund
Norge
Telefon +47 32 25 01 10
Telefaks +47 32 25 01 11
sales.norway@fronius.com
www.fronius.no

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefon +43 7242 241-0
Telefaks +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com