



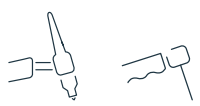
iwave

Full freedom to unleash your welding potential.



Systém TIG

190i / 230i / 300i /
400i / 500i



Profesionální multiprocesní systém

300i / 400i / 500i



Absolutní volnost

Kvalita svařování TIG, a to bez kompromisů

Nejvyšší kvalita svarových švů u každého materiálu: Díky cílenému vnosu tepla a vylepšené funkci zapalování systém iWave nabízí maximální kontrolu nad obloukem a výrazně zmenšuje zpoždění při zapalování.

Pro maximální kontrolu jsou navrženy také všechny ovládací prvky série přístrojů iWave. Výsledkem je intuitivní manipulace, která umožňuje plně se soustředit na náročné svařování.

Musíte zvládat nejrůznější svářečské úkoly? Pak je ideální volbou iWave Multiprocess PRO: Kromě všech funkcí TIG můžete svařovat také všemi procesními variantami MIG/MAG.

iWave: Pro plné odhalení vašeho svařovacího potenciálu.



iWave – výhody pro vás



Cílený vnos tepla

Maximální kontrola tavné lázně

Díky funkci CycleTIG kontrolujete v maximální možné míře oblouk a tím i vnos tepla. Krátké doby svařování zajišťují bezpečné a jednoduché ovládání tavné lázně, takže lze hravě svařovat i ty nejtěžší materiály.



Intuitivní ovládání

Dynamický systém grafických nabídek ve více než 30 jazycích

Přímo a bez nutnosti vysvětlování: Vyvinuli jsme intuitivní systém nabídek, abyste mohli požadovaná nastavení bezpečně provádět přímo při svařování.



Multiprocess PRO

Jeden přístroj pro všechny procesy (iWave 300i – 500i)

iWave a Multiprocess PRO jsou synonymem absolutní volnosti při svařování. Prostřednictvím jednoho přístroje je možné kromě všech funkcí TIG svařovat také všemi variantami procesu MIG/MAG. Využijte modulární koncepci a rozšiřte platformu špičkových svařovacích zdrojů podle vlastních potřeb o svařovací balíčky Welding Packages Standard, Puls, PMC, LSC nebo CMT.



Reprodukovatelné zapalování

Až o 71 % menší zpoždění zapalování

Rychlé a především reprodukovatelné zapalování. Bez ohledu na vlastnosti materiálu a bez jakékoli nutnosti ručního přizpůsobení parametrů zapalování. To nabízí naše inteligentní funkce automatického zapalování s obrácenou polaritou.



Připravenost na Průmysl 4.0

Bezkontaktní přenos dat a ověřování

Připravenost na Průmysl 4.0 a vše, co ještě přijde: iWave podporuje nejdůležitější standardy připojení od WLAN přes Bluetooth až po NFC a zajišťuje tak optimální použití.

Další informace naleznete na
adrese: www.fronius.com/iwave



Le m ko



Ovládání

iWave 190i–230i

Dynamická koncepce
grafického ovládání

- Okamžitá grafická zpětná vazba při změnách různých parametrů svařování
- 4,3" barevný textový displej
- Více než 30 dostupných jazykových variant
- Všechny pracovní parametry na první úrovni nabídky

Prošší Dznoosti ntroly

pro lepší výsledky

Naučeno od svářečů, vyrobeno pro svářeče: Všechny ovládací prvky série přístrojů iWave jsou přizpůsobené vašemu každodennímu pracovnímu životu, od robustnosti a barev až po čitelnost a jas. To platí i pro nastavení:

Všechny důležité pracovní parametry jsou dostupné přímo na první úrovni nabídky. Textový displej ve více než 30 jazycích zajišťuje vysokou srozumitelnost. Kromě toho je ovládání v rukavicích snadnější než kdy dřív.

- Bezproblémové ovládání v rukavicích
- Stavový řádek: Přehled dalších nastavených funkcí a hlavních nastavení

- 5 EasyJobů a 3 uživatelsky definované parametry na první úrovni nabídky
- Konfigurovatelné tlačítko oblíbených položek



Jednoduchost, srozumitelnost, strukturovanost



V případě
potřeby:
5 EasyJobů

Rozhraní USB
např. pro aktualizace
softwaru

Otočné tlačítko



Ovládání iWave 300i–500i

**Dynamická koncepce
grafického ovládání**

- Okamžitá grafická zpětná vazba při změnách různých parametrů svařování
- 7" barevný textový displej a dotyková obrazovka
- Více než 30 jazykových variant na výběr
- Všechny pracovní parametry na první úrovni nabídky



Stavový řádek

Navigační lišta

Dotyková obrazovka

Režim celé obrazovky

Zavedení drátu

Zkouška plynu

Pole NFC např. pro správu uživatelů a uzamčení/odemčení svařovacího zdroje prostřednictvím karty NFC nebo přívěsku



Textový displej ve více než 30 jazycích: nejrychlejší cesta k požadovanému nastavení

Intuitivní a bezpečné: Ovládání se provádí pomocí centrálního otočného tlačítka nebo prostřednictvím dotykové obrazovky. Při změnách parametrů uživatele přímo podporují grafické pokyny a dynamické vizualizace.

- Stavový řádek: Přehled dalších nastavených funkcí a hlavních nastavení
- 5 EasyJobů
- Možnost ovládání dotykové obrazovky i v rukavicích

- Režim celé obrazovky: přibližně o 40 % větší zobrazení
- Možnost konfigurace první úrovně nabídky

Puná flex



Stabilita

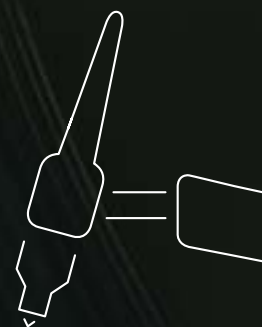
Multiprocess PRO – jeden svařovací systém pro všechny procesy a procesní varianty.

Vybavení pro úkoly budoucnosti.

iWave 300i, 400i nebo 500i a rozšířená výbava Multiprocess PRO vám zajistí naprostou volnost a umožní plné rozvinutí vašeho svařovacího potenciálu, ať už jde o proces TIG, MIG/MAG, nebo svařování obalenou elektrodou.

Nejdůležitější rozdíl oproti běžným multiprocesním přístrojům: Kromě všech špičkových funkcí TIG máte přístup ke všem procesním variantám z oblasti MIG/MAG.

Sestavte si z modulárních svařovacích balíčků Welding Packages přesně ty funkce, které potřebujete: Standard, Puls, PMC, LSC a CMT. K dispozici je také profesionální svařování obalenou elektrodou, a to dokonce i se svařováním celulózovými elektrodami.





Multi- proces PRO

iWave 300i, 400i, 500i

Neomezené použití procesů MIG/MAG:

Se systémem iWave rozvinete svůj svařečský potenciál naplno v pouhých třech krocích:

1. krok



Objednání a integrace volitelného hardwaru OPT/i Multiprocess PRO.

2. krok



Rozšíření modulárního svařovacího systému o potřebné hardwarové komponenty MIG/MAG, jako je externí podavač drátu, svařovací hořák atd.

3. krok



Výběr požadovaných svařovacích balíčků Welding Packages MIG/MAG.

Hotovo:



Svařovací zdroj je připraven pro všechny svařovací procesy.

Výhody

Nízké nároky
na prostor

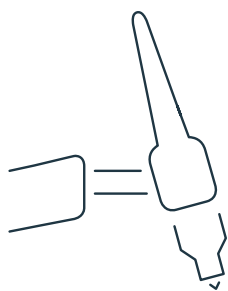
Jeden svařovací zdroj pro
všechny svařovací procesy.

Bez potřeby
přestavby

Změna procesu stisknutím
tlačítka.

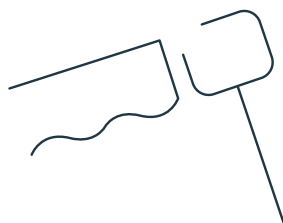
100%
kompatibilita

Se všemi dostupnými variantami svařovacích procesů
od společnosti Fronius, v oblasti TIG, MIG/MAG
(Standard, Pulse, PMC, LSC a CMT), svařování
obalenou elektrodou.



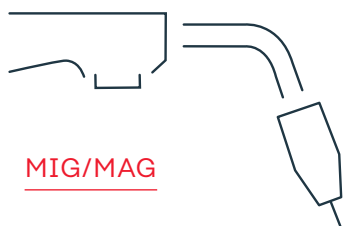
TIG DC / AC/DC

- Kvalita a vzhled
- TIG DC nebo AC/DC
od 3 do 500 A



Svařování obalenou
elektrodou

- Nezávislost
- Svařování obalenou
elektrodou od 10 do 500 A



MIG/MAG

- Hospodárnost a
produktivita
- MIG/MAG od 3 do 500 A
- Svařovací balíčky Welding
Packages: Standard,
Pulse, PMC, LSC, CMT



Full Connectivity

Výkon pro Průmysl 4.0: iWave podporuje nejdůležitější komunikační standardy. Prostřednictvím technologie Bluetooth můžete ke svařovacímu zdroji bezdrátově a rychle připojit periferní zařízení od špičkových svářečských kukel, jako je např. Vizor Connect, až po dálkové ovladače. Prostřednictvím sítě WLAN můžete svařovací zdroje integrovat přímo do sítě a snadno tak provádět aktualizace firmwaru.



Bluetooth

Pro připojení bezdrátových dálkových ovladačů a svářečských kukel, které podporují technologii Bluetooth.



NFC

Pro správu uživatelů, resp. snadné uzamčení a odemčení svařovacího systému.



Wlan

Pro plnou síťovou funkčnost – aktualizace a použití funkce Smart Manager bez Ethernetu (dokumentování dat).

Správa uživatelů

Plná kontrola: Každému uživateli můžete přidělit individuální práva prostřednictvím integrovaného autorizačního systému. Při přihlašování pomocí karty nebo klíčenky systém okamžitě rozpozná, co daná osoba dělat smí, a co nesmí. Pokud chcete centrálně přidělovat a spravovat oprávnění pro několik svařovacích zdrojů, je vhodným řešením software Central User Management.

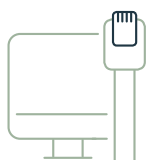
Správa dat



WeldCube Light

Minimální decentralizované dokumentování dat

Průměrné hodnoty pro každý svarový šev můžete standardně a bez dodatečných nákladů zaznamenávat přímo ve svařovacím systému a exportovat ve formátu PDF.



WeldCube Basic

Rozšířené decentralizované dokumentování dat s konfigurovatelným rozsahem funkcí

Pro uživatele, kteří potřebují nejen průměrné hodnoty, ale také aktuální hodnoty, monitorování limitů a funkce pro úpravu požadovaných hodnot, je určen systém WeldCube Basic. Také tato varianta zaznamenává data přímo ve svařovacím systému.



WeldCube Premium

Centrální dokumentování dat

Méně správy, větší přehled: WeldCube Premium výrazně snižuje nároky na dokumentování díky centrálnímu ukládání svařovacích dat do jedné databáze. Inteligentní funkce správy, statistiky a analýzy včetně grafické vizualizace nabízejí podporu při řízení svářečské výroby.

Další informace najdete na adrese: www.fronius.com/weldcube

Cycle Tig

Dokonalý vzhled svarů

Pomocí funkce Tacking

Cílený vnos tepla

Ideální pro svařování tenkých
plechů a opravné svařování,
např. navařování hran

Jednoduchá kontrola tavné lázně

Žádné propálení – ani
u rohových a tupých svarů

Menší zabarvení

Pro použití na citlivých místech

Zjednodušená manipulace

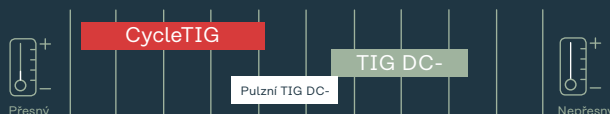
díky možnosti přesného
nastavení proudu, času
a různých kombinací
parametrů

Pro cílený vnos tepla

Funkce CycleTig usnadňuje svařování TIG.
Je založena na principu intervalového
svařování a nabízí další možnosti nastavení
a nové kombinace parametrů pro lepší
výsledky svařování.

Přímé srovnání výhod

Cílený vnos tepla





Vzhled svaru



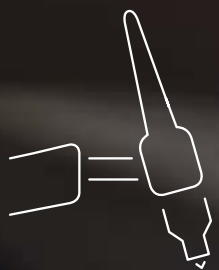
Úroveň dovedností | manipulace



Zapalování

Stabilní a reprodukovatelné.

Znatelně lepší: iWave posouvá vlastnosti zapalování při svařování TIG na novou úroveň. Proces vysokofrekvenčního zapalování byl optimalizován. Vlastnosti zapalování jsou přizpůsobené různým průměrům elektrod.



Automatické zapalování s obrácenou polaritou**
Až o 71 %* menší zpoždění zapalování

Rychlejší a reprodukovatelné zapalování bez ohledu na vlastnosti materiálu? Systém iWave vybavený automatickým zapalováním s obrácenou polaritou přináší sériové řešení. Nový režim zapalování je chytrým rozšířením osvědčené funkce RPI. Svařovací zdroj nyní automaticky přebírá změny v nastavení zapalování, a to i při jeho zhoršení, aniž byste museli zasáhnout ručně.

Přehled hodnocení	Zapalování s obrácenou polaritou vyp.	Zapalování s obrácenou polaritou zap.	Automatické zapalování s obrácenou polaritou
Reprodukovatelné zapalování
Min. zpoždění zapalování
Min. zatížení elektrod
Šetrné zacházení s povrchem svaru

* V porovnání s vypnutým zapalováním s obrácenou polaritou | Série zkoušek v laboratorních podmínkách: svařovací proud 200 A / doba svařování 0,5 s / 1000 zapálení!

** Jen u systému iWave AC/DC

Funkce TIG



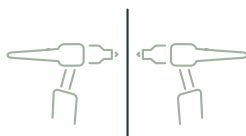
Automatické vytváření kaloty během pouhých 2 sekund

Úspora pracovní doby: Pomocí této funkce můžete rychle vytvořit kalotu na základě nastaveného průměru elektrody.



Tacking – až 50% úspora času při stehování materiálů

Působením pulzních proudů se tavná lázeň rozkmitá. Stehování dílů je proto snazší a doba stehování kratší. Místa svaru nemají žádné nebo jen slabé zbarvení.



Synchronizované svařování jako nikdy dřív

Zvládnutá výzva: Režim Sync-Mode usnadňuje oboustranné souběžné svařování TIG střídavým proudem jako nikdy dřív. Naším řešením této ultimativní svářečské výzvy je automatická harmonizace obou oblouků, která umožňuje synchronizovanou spolupráci dvou svářečů.



Tvary křivek AC/DC – Správný oblouk pro každý požadavek

Svařování podle libosti: iWave nabízí možnost vybrat si při svařování AC tvary křivek. Tvary křivek jsou charakteristické pro různé svařovací vlastnosti, které při konkrétní svařovací úloze preferujete. V případě potřeby můžete tvary křivek také kombinovat.



Automatický dofuk plynu – ochrana wolframové elektrody

Svařování bez oxidace: Za tímto účelem iWave zajišťuje plynovou ochranu wolframové elektrody a svarového švu. V závislosti na nastaveném svařovacím proudu a průměru elektrody se automaticky vypočte doba dofuku plynu.

Přebíráme odpovědnost

Udržitelnost z přesvědčení

Dlouhá životnost, opravitelnost a možnost recyklace: Systém iWave je stejně jako všechny produkty Fronius navržen a vyroben tak, aby byl udržitelný. Pomocí nejmodernějších technologií přispíváme k tomu, abychom odlehčili lidem i životnímu prostředí a zajistili kvalitní budoucnost pro další generace.



iWave AC/DC – technické údaje

	iWave 190i AC/DC EF	iWave 190i AC/DC MV/B	iWave 230i DC EF	iWave 230i AC/DC MV/B	iWave 300i AC/DC	iWave 300i AC/DC / MV/NC	iWave 400i AC/DC	iWave 400i AC/DC / MV/NC	iWave 500i AC/DC	iWave 500i AC/DC / MV/NC
Hmotnost	17,0 kg (37,4 lb)	16,5 kg (36,3 lb)	17,0 kg (37,4 lb)	16,5 kg (36,3 lb)	65,5 kg (144,4 lb)	63,5 kg (139,9 lb)	67,0 kg (147,7 lb)	65,0 kg (143,3 lb)	68,5 kg (151,0 lb)	66,5 kg (146,6 lb)
Rozměr / šířka	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in
Rozměr / výška	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in
Rozměr / délka	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in
Frekvence sítě	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Síťové napětí	230 V	120 V / 230 V	230 V	120 V / 230 V	3x 400 V	3x 200- 230 V / 3x 380-575 V	3x 400 V	3x 200- 230 V / 3x 380-575 V	3x 400 V	3x 200- 230 V / 3x 380-575 V
Tolerance síťového napětí	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %
Svařovací proud / dovolené zatížení [10 min / 40 °C]	190 A / 35 %	190 A / 35 % [230 V] 150 A / 35 % [120 V]	230 A / 35 %	230 A / 35 % [230 V] 170 A / 35 % [120 V]	300 A / 40 %	300 A / 40 %	400 A / 40 %	400 A / 40 %	500 A / 40 %	500 A / 40 %
Svařovací proud / dovolené zatížení [10 min / 40 °C]	160 A / 60 %	160 A / 60 % [230 V] 120 A / 60 % [120 V]	195 A / 60 %	195 A / 60 % [230 V] 140 A / 60 % [120 V]	260 A / 60 %	260 A / 60 %	360 A / 60 %	360 A / 60 %	430 A / 60 %	430 A / 60 %
Svařovací proud / dovolené zatížení [10 min / 40 °C]	140 A / 100 %	140 A / 100 % [230 V] 100 A / 100 % [120 V]	165 A / 100 %	165 A / 100 % [230 V] 120 A / 100 % [120 V]	240 A / 100 %	240 A / 100 %	320 A / 100 %	320 A / 100 %	360 A / 100 %	360 A / 100 %
Svařovací proud maximální	190 A	190 A	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Svařovací proud minimální	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Certifikace	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Napětí naprázdno	100 V	100 V	100 V	100 V	96 V	101 V	96 V	101 V	96 V	101 V
Rozsah pracovního napětí	10,1-17,6 V	10,1-17,6 V	10,1-19,2 V	10,1-19,2 V	10,1-22,0 V	10,1-22,0 V	10,1-26,0 V	10,1-26,0 V	10,1-30,0 V	10,1-30,0 V

Snížení psychické a fyzické zátěže



Udržitelnost pro nás znamená také ochranu lidí před fyzickou a psychickou zátěží.

Nová koncepce ovládání systému iWave, technologie pro snížení hluku při svařování a respektování ergonomických aspektů, např. výška pro ovládání systémů nebo design svařovacích hořáků, usnadňují svářečům každodenní práci.



Životní prostředí a zdroje

Při vývoji série přístrojů iWave byl kladen důraz na to, aby tyto přístroje byly opravitelné a měly dlouhou životnost. Recyklovatelný plastový kryt a komponenty, které lze samostatně servisovat a vyměnit, pomáhají chránit životní prostředí. Nové technologie snižují ztráty výkonu a spotřebu plynu a tím šetří zdroje.

iWave DC – technické údaje

	iWave 230i DC EF	iWave 230i DC /MV/B	iWave 300i DC	iWave 300i DC /MV/NC	iWave 400i DC	iWave 400i DC /MV/NC	iWave 500i DC	iWave 500i DC /MV/NC
Hmotnost	16,4 kg (36,1 lb)	15,9 kg (35,0 lb)	40,0 kg (88,2 lb)	38,0 kg (83,7 lb)	41,0 kg (90,4 lb)	39,5 kg (87,1 lb)	43,0 kg (94,8 lb)	41,0 kg (90,4 lb)
Rozměr / šířka	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in
Rozměr / výška	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in
Rozměr / délka	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in
Frekvence sítě	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Síťové napětí	230 V	120 V / 230 V	3x 400 V	3x 200-230 V / 3x 380-575 V	3x 400 V	3x 200-230 V / 3x 380-575 V	3x 400 V	3x 200-230 V / 3x 380-575 V
Tolerance síťového napětí	+/-15 %	+/-15 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %	+/-15 %	+/-10 %
Svařovací proud / dovolené zatížení [10 min / 40 °C]	230 A / 45 %	230 A / 45 % [230 V] 170 A / 45 % [120 V]	300 A / 40 %	300 A / 40 %	400 A / 40 %	400 A / 40 %	500 A / 40 %	500 A / 40 %
Svařovací proud / dovolené zatížení [10 min / 40 °C]	205 A / 60 %	205 A / 60 % [230 V] 155 A / 60 % [120 V]	260 A / 60 %	260 A / 60 %	360 A / 60 %	360 A / 60 %	430 A / 60 %	430 A / 60 %
Svařovací proud / dovolené zatížení [10 min / 40 °C]	170 A / 100 %	170 A / 100 % [230 V] 130 A / 100 % [120 V]	240 A / 100 %	240 A / 100 %	320 A / 100 %	320 A / 100 %	360 A / 100 %	360 A / 100 %
Svařovací proud maximální	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Svařovací proud minimální	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Certifikace	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Napětí naprázdno	97 V	97 V	96 V	99 V	96 V	99 V	96 V	99 V
Rozsah pracovního napětí	10,1-19,2V	10,1-19,2V	10,1-22,0V	10,1-22,0V	10,1-26,0V	10,1-26,0V	10,1-30,0V	10,1-30,0V

iWave – přehled funkcí

Funkce	iWave 190i AC/DC	iWave 230i AC/DC	iWave 300i AC/DC	iWave 400i AC/DC	iWave 500i AC/DC	iWave 230i DC	iWave 300i DC	iWave 400i DC	iWave 500i DC
Pulzní svařování	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Zapalování s obrácenou polaritou zap.	✓	✓	✓	✓	✓				
Automatické zapalování s obrácenou polaritou	✓	✓	✓	✓	✓				
Soft-Start (dotykové zapalování)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VF zapalování	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Dotykové VF zapalování	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Napětí pro odtržení oblouku	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Automatické vytváření kaloty	✓	✓	✓	✓	✓				
Nastavení tvarů křivek (AC/DC)	✓	✓	✓	✓	✓				
Tacking	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Synchronizované svařování	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Automatický dofuk plynu	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Režim CEL	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CycleTIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocesní provoz (TIG, MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocess PRO			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Použití s elektrocentrálou	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Vícenapěťový provoz 120/230 V	✓	✓				✓			
Vícenapěťový provoz 200-600 V			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Druh chlazení	chlazení plynem	chlazení plynem nebo vodou	chlazení plynem nebo vodou	chlazení plynem nebo vodou	chlazení plynem nebo vodou	chlazení plynem nebo vodou	chlazení plynem nebo vodou	chlazení plynem nebo vodou	chlazení plynem nebo vodou
Konektivita (WLAN, NFC, Bluetooth)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethernet a Speednet jako standard	Ethernet volitelně	Ethernet volitelně	Ethernet a Speednet jako standard	Ethernet a Speednet jako standard	Ethernet a Speednet jako standard	Ethernet a Speednet jako standard	Ethernet a Speednet jako standard	Ethernet a Speednet jako standard	Ethernet a Speednet jako standard

Text a vyobrazení odpovídají technickému stavu v době zadání do tisku. Změny jsou vyhrazeny. Uvedené informace jsou navzdory pečlivému zpracování bez záruky, ručení je vyloučeno. Autorské právo © 2021 Fronius™. Všechna práva vyhrazena.

Fronius Česká republika s.r.o.
 Dolnoměcholupská 1535/14
 102 00 Praha 10
 Česká republika
 T +420 27 21 11 011
 F +420 27 27 38 145
 sales.cz@fronius.com
 www.fronius.cz

Fronius International GmbH
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Austria
 T +43 7242 241-0
 F +43 7242 241-95 39 40
 sales@fronius.com
 www.fronius.com