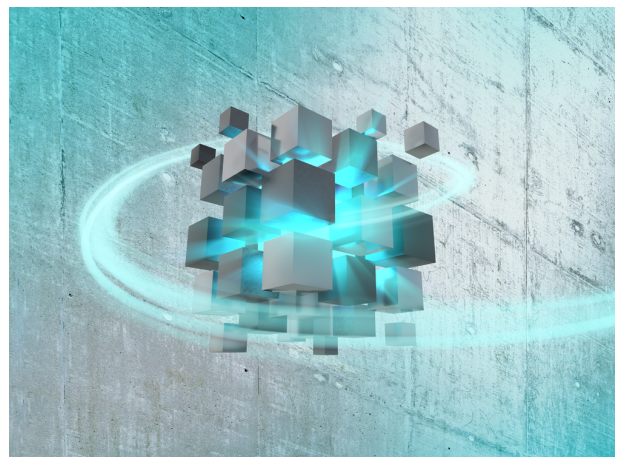


Operating Instructions

WeldCube



ET | Kasutusjuhend



42,0426,0221,ET

003-30012023

Sisukord

Üldteave.....	5
Seadme kontseptsioon.....	5
Kasutusalad.....	5
Keevitussüsteemi nõuded.....	5
Püsivara versioonid.....	5
MICROSOFTI tarkvara litsentsinõuded.....	5
WeldCube'i kasutajaliides.....	6
WeldCube'i kasutajaliides.....	6
Masinad.....	7
Üldteave.....	7
Ülevaade.....	7
Hetkel kehtiv ülevaade.....	9
Masina teabeleht.....	9
Jobid – ülevaade.....	10
Jobid. Kuva valitud Job.....	12
Jobid. Näita valitud Jobi(de) ajalugu.....	13
Jobid. Valitud Jobi(de) arvutatud Q-Masteri piirangud.....	13
Jobid. Lähtesta valik.....	14
Jobid. Vali kõik Jobid.....	14
Komponentide ajalugu.....	14
Keevitustööd.....	15
Komponendid.....	16
Üldteave.....	16
Tekstifilter.....	16
Filtreerimise abiprogramm.....	16
Kaarkeevitustööde komponendi aruanne.....	17
Punktkeevitustööde komponendi aruanne.....	19
Kaarkeevitus.....	21
Üldteave.....	21
Tekstifilter.....	21
Filtreerimise abiprogramm.....	21
Kaarkeevitus.....	22
Punktkeevitus.....	24
Üldteave.....	24
Tekstifilter.....	24
Filtreerimise abiprogramm.....	24
Punktkeevitus.....	25
Statistika.....	27
Üldteave.....	27
Statistika.....	27
Tarbimiskogused.....	29
Üldteave.....	29
Tarbimiskogused.....	29
Komponentide haldamine.....	30
Üldteave.....	30
Q-Masteri piirangute arvutamine.....	30
Uue komponenditüübi lisamine/töötlemine.....	31
Materjalid.....	33
Üldteave.....	33
Keevitustraadid.....	33
Gaasid.....	33
Muud.....	33
Komponentide jälgimine.....	35
Üldteave.....	35
Komponentide jälgimine.....	35
Konfiguratsioonid.....	37
Üldteave.....	37
Masinad.....	37
Komponendi tuvastamine.....	37
Süsteemi seadistused.....	38

Võrk.....	39
Kasutaja haldamine.....	39
Teated.....	40
Kaitse.....	41
Taastamine	41
Eksportimine.....	42
Värskendused	42

Seadme kontseptsioon

WeldCube on tootmisvaldkondades kasutatavate võrku ühendatud keevitussüsteemide jälgimiseks ette nähtud spetsiaalse tarkvaraga tööstusarvuti. Iseenesest mõistetavate sümbolitega graafiline kasutajaliides võimaldab võrgustikus tootmisel kuni 50 TPS-i või DeltaSpoti keevitussüsteemi lihtsat ja ülevaatlikku haldamist.

Kõigi keevitussüsteemide asukoht ja olek on ülevaatlikult nähtaval. Usaldusväärseid seadistusi saab muretuult ühelt süsteemilt teisele kopeerida.

Kasutusala

Kasutusala hõlmavad kõiki digitaalseid Froniuse tootevaliku automaat- ja manuaalseid seadmeid

- MIG/MAG-keevitus ja -jootmine (CMT)
- TIG-keevitus
- DeltaSpot-punktkeevitus
- Plasmakeevitus

Keevitussüsteemi nõuded

- Digitaalne toiteallikas
- Avatud ühendus LocalNet koos funktsiooniga Ethernet toiteallikal

Kui ühendus LocalNet ei ole avatud.

- LocalNeti jaotur on passiivne

Keevitusandmete järelanalüüsimiseks toimige järgmiselt.

- Kaugjuhtimisseade RCU 5000i
- või andmedokumentatsioonile (Doku) juurdepääsu võimaldamine ja JobExplorerile juurdepääsu võimaldamine

Mõne funktsiooni jaoks peab vastava toiteallikaga olema ühendatud kaugjuhtimisseade RCU 5000i.

Püsivara versioonid

Kõigi WeldCube'i funktsioonide täies mahus kasutamiseks peaks seadmete püsivara olema alati uuendatud.

Miimumnõuded:

TS 4000/5000, TPS 2700 / 3200 / 4000 (CMT) / 5000 (CMT) / 7200 / 9000

- Toiteallika püsivara: OFFICIAL UST V4.33.21 või kõrgem
- OFFICIAL UBST V1.08.6 või kõrgem
- RCU 5000i püsivara: OFFICIAL RCU V1.15.127 või kõrgem

MICROSOFTI tarkvara litsentsinõuded

Järgige alltoodud lingil olevaid tarkvaralitsentsi nõudeid!



<http://www.fronius.com/QR-link/0005>

WeldCube'i kasutajaliides

WeldCube'i kasutajaliides

Pärast WeldCube'i sisselogimist on kasutajaliidese menüüs saadaval järgmised menüüpunktid.

- Masinad
- Komponendid
- Kaarkeevitus
- Punktkeevitus
- Statistika
- Tarbimiskogused
- Komponentide haldamine
- Materjalid
- Komponentide jälgimine
- Konfiguratsioon

Üldteave

Menüüpunktis Masinad on loetletud kõik ühes võrgus asuvad konfigureeritud keevitussüsteemid. Saadaval on teave eraldi keevitussüsteemide, Jobide, kasutusel olevate komponentide ja vastavate keevitustööde kohta.

Masinad

Ülevaade



Teave (masina teabeleht)
Jobid
Komponendid
Logiraamat
Keevitustööd

...

Hetkel kehtiv ülevaade

Masinaid näidatakse oleku järgi eraldi.

Lühiteave

Masina teabeleht

...

Kasutatavad olekunäidud



Masin on võrguga ühendatud, keevitamine on korras (rikked ja hoiatused puuduvad)



Masin ei ole võrguga ühendatud



Masinas on rike



Masinat kasutatakse hetkel keevitamiseks



Masin näitab hoiatust

Ülevaade

Loetletud on kõik võrku ühendatud konfigureeritud keevitussüsteemid, kuvatakse järgmised andmed.

- Nimi*
- Seerianumber
- Mudel
- Asukoht
- IP-aadress
- Viimane keevis



Loetletud seadmeid saab kuvatud andmete järgi suurenevas või kahanevas järjekorras sorteerida.



Menüüsümbolil klõpsates avaneb alammenüü. Valida saab järgmisi andmeid.



Teave

pärast valiku tegemist kuvatakse süsteemi teabeleht



Jobid **

pärast valiku tegemist kuvatakse masinasse salvestatud Jobid



Komponendi ajalugu **

pärast valiku tegemist kuvatakse kõik süsteemi juures tehtud muudatused koos kuupäeva ja kellaajaga.

- Komponentide lisamine
- Komponentide eemaldamine
- Värskendused



Logiraamat**

pärast valiku tegemist kuvatakse masina logiraamat.

Valikuväljal

Kuupäev

saab määrata ajaloo perioodi.

- Piiramatult
- Viimased 7 päeva
- Viimased 30 päeva
- Täna
- Täpsemalt (alates/kuni, sissekanne kalendrisse, kuvamiseks klõpsake nupul Rakenda)

Valikuväljal

Ekraan

saab määrata logiandmete sorteerimise.

- Kõik
- Jobid
- Kasutaja
- Püsivara
- Viga

Kuvatakse vastavate logiandmete kuupäev, tüüp ja üksikasjad.

Rikete korral kuvatakse tekstis rikke kestus, kui rike ei ole veel rakendunud.

Rikke kestus tähendab vahemikku rikke tekkimise algusajast kuni järgmise rikkeni või rikke lähtestamiseni.



Keevitustööd

pärast valiku tegemist vahetub kuva olenevalt keevitusprotsessist menüüpunktile Kaarkeevitus või menüüpunktile Punktkeevitus.

Kuvatakse järgmised andmed.

Kaarkeevitus	Punktkeevitus
- Masina nimi	- Masina nimi
- Masina seerianumber	- Masina seerianumber
- Mudel	- Mudel
- Asukoht	- Asukoht
- IP-aadress	- IP-aadress
- Ömbluse number	- Punkti number
- Kuupäev	- Programmi number
- Kestus [s]	- Kuupäev
- Piirangute rikkumine	- Komponendi seerianumber
- Rike	- Komponendi artiklinumber
- Komponendi seerianumber	- Rike
- Komponendi artiklinumber	- Piirangute rikkumine

Alammenüüpunkti valimisel see avatakse ja kuvatakse.
Muid saada olevaid menüüpunkte saab valida lehe ülemiselt osalt.

* Seadme nimel klõpsates kuvatakse masina teabeleht.

** Üksnes TPS-masinate puhul

Hetkel kehtiv ülevaade

Roheline pind.

Loetletud on kõik ühte võrku ühendatud kasutusel olevad keevitussüsteemid. Pärast soovitud süsteemil klõpsamist kuvatakse lühiteave, mis sisaldab järgmisi andmeid.

- Seerianumber
- Nimi
- Mudel
- Asukoht
- IP-aadress
- Viimane keevis

Lühiteabe lehel saab kuvada masina teabelehe.

Oranž pind.

Olek/masin/probleemid

Loetletud on kõik ühte võrku kuuluvad mitteaktiivsed või riketega keevitussüsteemid. Riketega keevitussüsteemide puhul kuvatakse ka rikke number ja vastava rikke kirjeldus.

Pärast soovitud seadmel klõpsamist kuvatakse lühiteave, mis sisaldab järgmisi andmeid.

- Seerianumber
- Nimi
- Mudel
- Asukoht
- IP-aadress
- Viimane keevis

Lühiteabe lehel saab kuvada masina teabelehe.

Masina teabeleht

Masina teabelehel kuvatakse järgmised andmed.

Süsteemi nimi

- Seerianumber
- Mudel
- Asukoht
- IP-aadress

Oleku ülevaade

- Kümme kõige sagedamini tekkivat riket (ruumiline sektordiagramm)
- Rikete kogus viimase nädala jooksul (tulpdiaagramm)

Komponendid

- Viimane värskendus (kuupäev, kellaaeg)*
- Kehtib alates (kuupäev, kellaaeg)*

* Vorming oleneb olemasolevatest veebilehitseja seadistustest

Nupul

Laienda kõik

klõpsates saab kuvada kõigi komponentide kõiki olemasolevaid andmeid.

Valikuvälja

Näita üksikasju

aktiveerimisel kuvatakse rikkeotsingu lisateave (tehniku jaoks).

Eraldi komponentide andmeid saab kuvada ka noolesümbolil klõpsates.

Jobid – ülevaade

Kõik TPS-keevitussüsteemi salvestatud Jobid jaotatakse gruppidesse nii, et kuvatud on Jobi number ja nimi.

Grupi valimisel märgistatakse kõik selle grupi Jobid. Jobe saab valida ka eraldi.



Kuva valitud Job

*

Selle Jobi ajalugu

- Kuupäev
- Peida muutmata väärtused
- Võrdle valikut
- Lähtesta valik



Näita valitud Jobi(de) ajalugu

*

- Kuupäev





Valitud Jobi(de) arvutatud Q-Masteri piirangud


*

- Kuupäev
- Standardihälbe tegur
- Uuendamine
- Saada kõik Jobid masinasse

Jobi nimi | Pinge [V] | Voolutugevus [A] | Traadi kiirus [m/min] | Pinge graafik | Voolutugevuse graafik | Traadi kiiruse graafik | tagasiarvutatud rikkesagedus [%] | Saada Job masinasse


	Lähtesta valik	*
	Vali kõik Jobid	*


* Lehe ülaosas olevad menüüpunktid


 Kuvasid saab esile tuua menüüsümbolil klõpsates.

 Selle Jobi üksikasjad

 Selle Jobi ajalugu

 Valitud Jobide ajalugu
(üksnes juhul, kui on valitud mitu Jobi)

 Vastava Jobi Q-Masteri piirangute arvutamine

 Valitud Jobide Q-Masteri piirangute arvutamine
(üksnes juhul, kui on valitud mitu Jobi)

MÄRKUS.

Jobi muutmine võib natukene aega võtta.

Muudetud väärtuste masinale edastamist saab kontrollida Jobi ajaloost.

Jobid. Kuva valitud Job

Mõne valitud Jobi puhul on nupp

Kuva valitud Job

aktiveeritud.

Pärast nupul klõpsamist kuvatakse Jobi andmed seadmest olenevalt eri gruppides, nt järgmistes.

- Üldine
- Protsess
- Protsessi parameeter
- Protsessi eelseadistused
- Režiim
- Režiimi eelseadistused
- Jobi korrigeerimine
- Q-Master
- Dokumentatsioon

Nupu

Selle Jobi ajalugu

abil saab kuvada Jobi ajalugu alates selle loomisest kuni selle viimase olekuni koos kõigi tehtud muudatustega.

Muudatused on kuvatud kollaselt.

Valikuväljal

Kuupäev

saab määrata ajaloo perioodi.

- Piiramatult
- Viimased 7 päeva
- Viimased 30 päeva
- Täna
- Täpsemalt (alates/kuni, sissekanne kalendrisse, kuvamiseks klõpsake nupul Rakenda)

Jobi ajaloo kuval saab muutmata väärtused peita, kui aktiveeritakse nupp

Peida muutmata väärtused

.

Kui märgitud on mitu sissekannet, saab neid nupu

Võrdle valikut

abil võrrelda. Valitud sissekanded loetletakse üksteise kõrval.

Muudatused on kuvatud kollaselt.

Nupu

Lähtesta valik

abil saab tehtud valiku tühistada.

Jobid. Näita valitud Jobi(de) ajalugu

Jobi ajalugu saab kuvada ka nupul



Näita valitud Jobi(de) ajalugu

klõpsates.

Valikuväljal

Kuupäev

saab määrata ajalooperioodi.

- Piiramatu
- Viimased 7 päeva
- Viimased 30 päeva
- Täna
- Täpsemalt (alates/kuni, sissekanne kalendrisse, kuvamiseks klõpsake nupul Rakenda)

Jobid. Valitud Jobi(de) arvutatud Q-Masteri piirangud

Nupul



Valitud Jobi(de) arvutatud Q-Masteri piirangud

klõpsates kuvatakse vastavate masina keevitustööde arvutatud Q-Masteri piirangud koos viimase 7 päeva Jobide ja kolmekordse standardihälbega. Kuvatakse edenemisriba.

Valikuväljal

Kuupäev

saab määrata ajalooperioodi.

- Piiramatu
- Viimased 7 päeva
- Viimased 30 päeva
- Täna
- Täpsemalt (alates/kuni, sissekanne kalendrisse, kuvamiseks klõpsake nupul Rakenda)

Sisestusnupu

Standardihälbe tegur

abil saab sisestada standardihälbe teguri.

Nupul

Uuendamine

klõpsates võetakse uued väärtused kasutusele ja arvutatakse uuesti.

Kuvatakse järgmised väärtused.

Jobi nimi | Pinge [V] | Voolutugevus [A] | Traadi kiirus [m/min] | Pinge graafik | Voolutugevuse graafik | Traadi kiiruse graafik | tagasiarvutatud rikkesagedus [%] | Saada Job masinasse *

Nupul

Saada kõik Jobid masinasse

klõpsates saab edastada kõik uuesti arvutatud Q-Masteri piirväärtused üheaegselt masinale.

*

Pärast uuendamist luuakse iga Jobi jaoks nupp

Saada Job [nr] masinasse

Sellel nupul klõpsates saab uuesti arvutatud Q-Masteri piirväärtused masinasse edastada iga Jobi jaoks eraldi.

Jobid. Lähtesta valik

Nupu



Lähtesta valik

abil saab tehtud valiku tühistada.

Jobid. Vali kõik Jobid

Nupul



Vali kõik Jobid

klõpsates saab valida ja märgistada kõik Jobid.

Komponentide ajalugu

TPS-keevitussüsteemi kõigi komponentide ajalugu näidatakse koos kuupäeva ja kellaajaga ajaskaalal.

Seejuures näidatakse, kas komponent või moodul on lisatud või eemaldatud ja kas ühte komponenti või moodulit on värskendatud.



Komponent on lisatud [roheline tekst]



Komponent on eemaldatud [oranž tekst]



Komponenti värskendati [sinine tekst]

Selle kõrval asuvas tulbas kuvatakse komponent,

- mida värskendati
- eelnev versioon ja värskendatud versioon

Ajaskaala alumisel osal kuvatakse masina algolek.

Keevitustööd

Pärast valiku tegemist vahetub WeldCube olenevalt keevitusprotsessist menüüpunktile Kaarkeevitus või menüüpunktile Punktkeevitus. Kuvatakse järgmised andmed.

Kaarkeevitus

- Masina nimi
- Masina seerianumber
- Mudel
- Asukoht
- IP-aadress
- Ömbluse number
- Kuupäev
- Kestus [s]
- Piirangute rikkumine
- Täielik
- Komponendi seerianumber
- Komponendi artiklinumber

Punktkeevitus

- Masina nimi
- Masina seerianumber
- Mudel
- Asukoht
- IP-aadress
- Punkti number
- Programmi number
- Kuupäev
- Komponendi seerianumber
- Komponendi artiklinumber
- Rike
- Piirangute rikkumine

Lisateavet leiab alampunktidest Kaarkeevitus ja Punktkeevitus.

Komponendid

Üldteave

Menüüpunktis Komponendid kuvatakse kõik komponendid, mida keevitati ühte võrku kuuluva suvaliselt konfigureeritud süsteemi abil.

Kuvatakse komponendi seerianumber ja komponendi tootenumber.

Komponendi otsimise lihtsustamiseks on saadaval tekstifilter ja filtreerimise abi-programm.

Nupul

Kuva rohkem tulemusi

klõpsates kuvatakse kaks korda rohkem otsingutulemusi.

Tekstifilter

Pärast nupul **Abi** klõpsamist kuvatakse võimalikud otsinguparameetrid.

Otsimiseks toimige järgmiselt.

- 1** Sisestage soovitud otsinguparameeter
- 2** Valige otsinguparameeter
- 3** Sisestage väärtus
- 4** Klõpsake nupul **OK**

Komponendid kuvatakse vastavalt sorteerituna.

Näide.

Seadme seerianumbri otsimine

serialnumber: 12345678 ==> OK

Kuvatakse kõik vooluallika abil keevitatud seerianumbriga 12345678 keevitatud komponendid.

Filtreerimise abi-programm

Pärast suvandil **Filtreerimise abiprogramm** klõpsamist kuvatakse filtreerimise abiprogrammi võimalikud otsinguparameetrid. Filtreerimise abiprogrammi otsinguparameetrid on sellised nagu tekstifiltri otsinguparameetrid.

Üldine

- Komponendi seerianumber
- Komponendi artiklinumber
- Seerianumber
- Masina nimi
- Mudel
- IP-aadress
- Masina asukoht
- Rikkega (jah/ei)

Kuupäev/kellaaeg

- alates
- kuni

1. väli.

Kalendrisisestus: päev, kuu, aasta

2. väli:

Kellaaeg

Otsimiseks toimige järgmiselt.

- 1 Valige soovitud otsinguparameeter
- 2 Sisestage väärtus
- 3 Klõpsake nupul **Salvesta**

Komponendid kuvatakse vastavalt sorteerituna.

Kaarkeevi-
tustööde kompo-
nendi aruanne



Pärast silma sümbolil klõpsamist kuvatakse valitud komponendi aruanne.

Kaarkeevituse komponendi aruandes kuvatakse järgmised andmed.

Komponendi olek

- Komponenti seerianumber
- Komponenti artiklinumber
- Komponenti nimetus

- Konfigureeritud töötlustapid

- Keevituskordade arv
- Korrektsete keevituskordade arv*
- Rikkega keevituskordade arv*
- Puuduvate keevituskordade arv*
- Mitmekordsete keevituskordade arv*
- Konfigureerimata keevituskordade arv*

- Keevituskaare aeg [s]
- DeltaSpoti keevitusaeg [s]

- Piirväärtuse rikkumiste arv

* sh ruumiline sektordiagramm

Pildid komponentide kohta
(kui komponendi haldusel on komponendi kohta pilte salvestatud)

Töötlustapid

Laienda kõik

Nupp, mille abil saab kuvada kõiki töötlustappe

Peida kõik

Nupp, mille abil saab peita kõik töötlustapid

Väli
Tabelite skaleerimisrežiim

Automaatne/masin

EI OLE korras (töötlustappide numbrid)

Töötlustapi number | Olek

Õmblus

- Keevituse üksikasjad (komponendi kaarkeevitusele lingitud)
- Õmbluse number
- Keevituskuupäev
- Rike
- Kestus [s]
- Piirangute rikkumine

Masin

- Nimi*
- Masina seerianumber
- Mudel
- Asukoht
- IP-aadress

Keevituse ajaloo graafiline esitus

Ajateljel kuvatakse järgmised parameetrid.

Kaarkeevitusel

- Traadi kiirus [m/min] – roheline
- Voolutugevus [A] – punane
- Pinge [V] – sinine
- Keevituskiirus [cm/min] – kollane

Punktkeevitusel

- Jõud [kN] – sinine
- Voolutugevus [kA] – punane
- Pinge [V] – roheline
- Takistus [μ Ohm] – khaki

Keskmine pinge

Keskmine vool

Keskmine traadi kiirus

Keevituse ajalugu iga keevitusetapi kohta (nt MIG/MAG-keevitusel)

Nimiväärtused

- Keevitusrežiim
- Kestus
- Töö number**
- Gaasi tarbimine
- Keevituse karakteristik number
- Traadi kiirus [m/min]
- Keevituskaare pikkuse korrigeerimine [%]
- Pulsi korrigeerimine [%]
- Suunatud keevituspinge [V]
- Suunatud keevitusvool [V]

Piirangud

- Voolu seadepunkt [A]
- Pinge seadepunkt [V]
- Traadi kiiruse seadepunkt [m/min]
- Voolu hälbe maksimaalne kestus [s]
- Pinge hälbe maksimaalne kestus [s]
- Traadi kiiruse hälbe maksimaalne kestus [s]
- Reaktsioon

* kuvatakse lingina; avab valiku Masinad / Masina teabeleht

Punktkeevi- tustööde kompo- nendi aruanne



Pärast silma sümbolil klõpsamist kuvatakse valitud komponendi aruanne.

Punktkeevituse komponendi aruandes kuvatakse järgmised andmed.

Kirjeldus

- Komponenti seerianumber
- Komponenti artiklinumber
- Komponenti nimetus
- Olek

Konfigureeritud töötlustapid

- Keevituskordade arv
- Korrektsete keevituskordade arv
- Rikkega keevituskordade arv
- Puuduvate keevituskordade arv
- Mitmekordsete keevituskordade arv
- Konfigureerimata keevituskordade arv
- Keevituskaare eksisteerimise aeg [s]
- DeltaSpoti keevitusaeg [s]
- Piirväärtuse rikkumiste arv

Pildid komponentide kohta

(kui komponendi haldusel on komponendi kohta pilte salvestatud)

Töötlustapid

Töötlustapi number | Olek

Punkt

- Punkti number
- Programmi number
- Kuupäev
- Rike
- Piirangute rikkumine

Masin

- Nimi
- Seerianumber
- Mudel
- IP-aadress
- Asukoht

Keevituse ajaloo graafiline esitus

Ajateljel kuvatakse järgmised parameetrid.

- Jõud [kN] – sinine
- Voolutugevus [kA] – punane
- Pinge [V] – roheline
- Takistus [μ Ohm] – khaki

Keevituse ajalugu iga keevitusetapi kohta
(nt MIG/MAG-keevitusel)

Nimiväärtused

- Keevitusrežiim
- Kestus
- Töö number
- Gaasi tarbimine
- Keevituse karakteristik number
- Traadi kiirus [m/min]
- Keevituskaare pikkuse korrigeerimine [%]
- Pulsi korrigeerimine [%]
- Suunatud keevituspinge [V]
- Suunatud keevitusvool [V]

Piirangud

- Suunatud keevitusvool [V]
 - Alumine voolupiir [–A]
 - Ülemine voolupiir [+A]
 - Pinge seadepunkt [V]
 - Alumine pingepiir [–V]
 - Ülemine pingepiir [+V]
 - Traadi kiiruse seadepunkt [m/min]
 - Alumine traadi kiiruse piir [–m/min]
 - Ülemine traadi kiiruse piir [+m/min]
 - Voolu hälbe maksimaalne kestus [s]
 - Pinge hälbe maksimaalne kestus [s]
 - Traadi kiiruse hälbe maksimaalne kestus [s]
 - Reaktsioon
-

* kuvatakse lingina; avab valiku Masinad / Masina teabeleht

** kuvatakse lingina; avab valiku Masinad / Jobid / kuvatav Jobi nr

Üldteave

Menüüpunktis Kaarkeevitus kuvatakse kõik kaarkeevitused, mis on tehtud ühte võrku kuuluva suvaliselt konfigureeritud süsteemi abil.

Kuvatakse järgmised punktid.

- | | |
|-----------------------|----------------------------|
| - Masina nimi | - Kuupäev |
| - Masina seerianumber | - Kestus [s] |
| - Mudel | - Piirangute rikkumine |
| - Asukoht | - Täielik |
| - IP-aadress | - Komponenti seerianumber |
| - Ömbluse number | - Komponenti artiklinumber |

Otsimise lihtsustamiseks on saadaval tekstifilter ja filtreerimise abiprogramm.

Nupul

Kuva rohkem tulemusi

klõpsates kuvatakse kaks korda rohkem otsingutulemusi.

Tekstifilter

Pärast nupul **Abi** klõpsamist kuvatakse võimalikud otsinguparameetrid.

Otsimiseks toimige järgmiselt.

- 1 Sisestage soovitud otsinguparameeter
- 2 Valige otsinguparameeter
- 3 Sisestage väärtus
- 4 Klõpsake nupul **OK**

Keevitustööd kuvatakse vastavalt sorteerituna.

Näide.

Seadme seerianumbri otsimine

serialnumber: 12345678 ==> OK

Kuvatakse kõik toiteallika abil tehtud keevitustööd seerianumbriga 12345678.

Filtreerimise abiprogramm

Pärast suvandil **Filtreerimise abiprogramm** klõpsamist kuvatakse filtreerimise abiprogrammi võimalikud otsinguparameetrid. Filtreerimise abiprogrammi otsinguparameetrid on sellised nagu tekstifiltri otsinguparameetrid.

Üldine

- Id
- Seerianumber
- Masina nimi
- Mudel
- Masina asukoht
- IP-aadress
- Komponendi seerianumber
- Komponendi artiklinumber
- Õmbluse number
- Keevitusrežiim
- Töö number
- Täielik (jah/ei)
- Rikkega (jah/ei)

Kuupäev/kellaaeg

- alates
- kuni

1. väli.

Kalendrisisestus: päev, kuu, aasta

2. väli:

Kellaaeg

Piirangute rikkumine

- Ülemine volupiiir ületatud
- Ei saavutatud alumist volupiiiri
- Ülemine pingepiir ületatud
- Ei saavutatud alumist pingepiiri
- Ülemine traadi etteandekiiruse piir ületatud
- Ei saavutatud alumist traadi etteandekiiruse piiri
- Ülemine keevituskiiruse piir ületatud
- Alumist keevituskiiruse piiri ei saavutatud

(vastavalt jah/ei)

Otsimiseks toimige järgmiselt.

1 Valige soovitud otsinguparameeter

2 Sisestage väärtus

3 Klõpsake nupul **Salvesta**

Keevitustööd kuvatakse vastavalt sorteerituna.

Kaarkeevitus



Pärast silma sümbolile klõpsamist kuvatakse valitud kaarkeevitustöö.

Kuvatakse järgmised andmed.

Õmblus

- Õmbluse number
- Kuupäev
- Täielik
- Kestus
- Piirangute rikkumine

Masin

- Nimi*
- Seerianumber
- Mudel
- IP-aadress
- Asukoht

Komponent

- Artiklinumber
- Seerianumber

Tegelikud väärtused (keevitusajaloo graafiline esitus)

Ajateljel kuvatakse järgmised parameetrid.

- Traadi kiirus ühikutes m/min (roheline)
 - Voolutugevus amprites (punane)
 - Pinge voltides (sinine)
 - Keevituskiiirus ühikutes cm/min (kollane)
-

Keevituse ajalugu iga keevitusetapi kohta
(nt MIG/MAG-keevitusel)

Nimiväärtused

- Keevitusrežiim
- Kestus
- Töö number**
- Gaasi tarbimine
- Keevituse karakteristik number
- Traadi kiirus
- Keevituskaare pikkuse korrigeerimine
- Pulsi korrigeerimine
- Suunatud keevituspinge
- Suunatud keevitusvool

Piirangud

- Suunatud keevitusvool [V]
 - Alumine voolupiir [–A]
 - Ülemine voolupiir [+A]
 - Pinge seadepunkt [V]
 - Alumine pingepiir [–V]
 - Ülemine pingepiir [+V]
 - Traadi kiiruse seadepunkt [m/min]
 - Alumine traadi kiiruse piir [–m/min]
 - Ülemine traadi kiiruse piir [+m/min]
-

* kuvatakse lingina; avab valiku Masinad / Masina teabeleht

** kuvatakse lingina; avab valiku Masinad / Jobid / kuvatav Jobi nr

Punktkeevitus

Üldteave

Menüüpunktis Punktkeevitus kuvatakse kõik punktkeevitused, mis on tehtud ühte võrku kuuluva suvaliselt konfigureeritud punktkeevitussüsteemi abil.

Kuvatakse järgmised punktid.

- | | |
|-----------------------|----------------------------|
| - Masina nimi | - Programmi number |
| - Masina seerianumber | - Kuupäev |
| - Mudel | - Komponendi seerianumber |
| - Asukoht | - Komponendi artiklinumber |
| - IP-aadress | - Rike |
| - Punkti number | - Piirangute rikkumine |

Otsimise lihtsustamiseks on saadaval tekstifilter ja filtreerimise abiprogramm.

Nupul

Kuva rohkem tulemusi

klõpsates kuvatakse kaks korda rohkem otsingutulemusi.

Tekstifilter

Pärast nupul **Abi** klõpsamist kuvatakse võimalikud otsinguparameetrid.

Otsimiseks toimige järgmiselt.

- 1 Sisestage soovitud otsinguparameeter
- 2 Valige otsinguparameeter
- 3 Sisestage väärtus
- 4 Klõpsake nupul **OK**

Keevitustööd kuvatakse vastavalt sorteerituna.

Näide.

Seadme seerianumbri otsimine

serialnumber: 12345678 ==> OK

Kuvatakse kõik toiteallika abil tehtud punktkeevitustööd seerianumbriga 12345678.

Filtreerimise abiprogramm

Pärast suvandil **Filtreerimise abiprogramm** klõpsamist kuvatakse filtreerimise abiprogrammi võimalikud otsinguparameetrid. Filtreerimise abiprogrammi otsinguparameetrid on sellised nagu tekstifiltri otsinguparameetrid.

Üldine

- Id
- Komponendi seerianumber
- Komponendi artiklinumber
- Seerianumber
- Masina nimi
- Mudel
- Masina asukoht
- IP-aadress
- Punkti number
- Programmi number
- Rikkega (jah/ei)

Kuupäev/kellaaeg

- alates
- kuni

1. väli.

Kalendrisisestus: päev, kuu, aasta

2. väli:

Kellaaeg

Piirangute rikkumine

- Piirangu tingimusi ei ole täidetud
- Ülemine voolupiir ületatud
- Ei saavutatud alumist voolupiiri
- Ülemine võimsuspiir ületatud
- Alumist võimsuspiiri ei saavutatud

(vastavalt jah/ei)

Otsimiseks toimige järgmiselt.

- 1 Valige soovitud otsinguparameeter
- 2 Sisestage väärtus
- 3 Klõpsake nupul **Salvesta**

Punktkeevitused kuvatakse vastavalt sorteerituna.

Punktkeevitus



Pärast silma sümbolil klõpsamist kuvatakse valitud punktkeevitus.

Kuvatakse järgmised andmed.

Punkt

- Punkti number
- Programmi number
- Kuupäev
- Rike
- Piirangute rikkumine

Masin

- Seerianumber
- Nimi*
- Mudel
- IP-aadress
- Asukoht

Komponent

- Artiklinumber
- Seerianumber

Elektrood

- Punktiloendur (liigendkäsi)
- Punktiloendur (fikseeritud käsi)
- Tüüp (liigendkäsi)
- Tüüp (fikseeritud käsi)
- Piirang (liigendkäsi)
- Piirang (fikseeritud käsi)

Protsessilint

- Kasutatud pikkus (liigendkäsi)
 - Kasutatud pikkus (fikseeritud käsi)
 - Tüüp (liigendkäsi)
 - Tüüp (fikseeritud käsi)
 - Pikkus (liigendkäsi)
 - Pikkus (fikseeritud käsi)
 - Protsessilindi tarbimine (liigendkäsi)
 - Protsessilindi tarbimine (fikseeritud käsi)
-

Tegelikud väärtused (punktkeevitusajaloo graafiline esitus)

Ajateljel kuvatakse järgmised parameetrid.

- Traadi kiirus ühikutes m/min (roheline)
 - Voolutugevus kiloamprites (nimivool ... helepunane, tegelik vool ... tumepunane)
 - Võimsus kilonjuutonites (nimivõimsus ... helesinine, tegelik võimsus ... tumesinine)
-

* kuvatakse lingina; avab valiku Masinad / Masina teabeleht

Üldteave

Menüüpunktis Statistika analüüsitakse statistiliselt kõiki keevitustöid, mis tehti võrgus saada oleva keevitussüsteemiga.
Saadaval on erinevad filtreerimis- ja grupeerimisvõimalused.
Statistilisi andmeid saab väljastada tulpdiagrammi, joondiagrammi või maatriksdiagrammina.

Statistika

Valikuloendis

Kuvatav väärtus

saab määrata statistilise analüüsi kriteeriumi.

- Energia
- Gaasi tarbimine
- Traadi tarbimine (kaal)
- Traadi tarbimine (pikkus)
- Protsessilindi tarbimine
- Protsessilindi tarbimine (liigendkäsi)
- Protsessilindi tarbimine (fikseeritud käsi)
- Protsessi kestus
- Kevitusvigade sagedus
- Lõikamisvigade sagedus
- Kevituskordade koguarv
- Lõikamiste koguarv
- Rikkega keevituskordade arv
- Rikkega lõikamiste arv
- Gaasikulud
- Traadikulud

Valikuloendi

Kuupäev

kaudu saab määrata statistikaperioodi.

- Piiramatu
- Viimased 7 päeva
- Viimased 30 päeva
- Täna
- Täpsemalt (alates/kuni, sissekanne kalendrisse, kuvamiseks klõpsake nupul Rakenda)

Valikuloendi

Grupeerimise põhimõte

abil saab statistikat grupeerida.

Saadaval on järgmised grupeerimisvõimalused.

- Tund
- Päev
- Nädal
- Kuu
- Aasta
- Masina nimi
- IP-aadress
- Masina seerianumber
- Masina asukoht
- Komponendi artiklinumber
- Töö-/programminumber
- Õmbluse/punkti number
- Gaas
- Traat
- Traadi tüüp
- Traadi läbimõõt
- Protsessilint (liigendkäsi)
- Protsessilint (fikseeritud käsi)
- Protsessilint

Nupul



klõpsates saab grupeeringu eemaldada.

Nupul



Grupi lisamine

klõpsates saab statistikasse lisada teise grupeeringu.

Grupeeringute järjestust saab nupu



abil muuta.

Nupul



Filtreerimiskriteeriumite määramine

klõpsates saab sisestada järgmised filtreerimiskriteeriumid.

- Masina seerianumber
- IP-aadress
- Masina nimi
- Masina asukoht
- Komponendi kaubanumber
- Töö-/programminumber
- Ömbluse/punkti number
- Lõikamise number

Statistikatulemuse saab esitada graafiliselt.

Tulpdiagramm (virkstatult)
Tulpdiagramm (grupeeritult)
Joondiagramm
Maatriksdiagramm

Maatriksdiagrammi puhul saab valikuloendi

Sorteeri diagrammiandmete järgi

abil määrata järgmised sorteerimisvõimalused.

- Vaikeseadistus
- Kahanev seeriasumma
- Kahanev kategooriasumma
- Kahanev seeria- ja kategooriasumma

Nupu

Vähendamine sobitumiseni

Abil kujutatakse maatriksdiagrammi väiksemana, et neid saaks eri suuruses ekraanidel näidata täies ulatuses.

Üldteave

Menüüpunktis Tarbimisarvud kuvatakse komponendi artiklinumbri kulud ja kulude aruanne ning Menüüpunktis Materjal on määratud eraldi materjalide jaoks hinnad.

Tarbimiskogused

Valikuväljal

Kuupäev

saab määrata tarbimisarvude perioodi.

- Piiramatu
- Viimased 7 päeva
- Viimased 30 päeva
- Täna
- Täpsemalt (alates/kuni, sissekanne kalendrisse, kuvamiseks klõpsake nupul Rakenda)

Kulud komponendi artiklinumbri kohta

- Komponenti artiklinumber
- Komponenti nimetus
- Kogukulud [€]
- Keskmised kulud komponendi kohta [€]
- Kulud tööetapi kohta [€]
 - Traat (statistika / traadi kulude kohaselt)
 - Gaas (statistika / traadi kulude kohaselt)

Kuluaruanne

Kogukulude [€] tulpdiagramm kuupäeva kohal

Komponentide haldamine

Üldteave

Menüüpunktis Komponentide administreerimine saab komponente hallata.

Kuvatakse kaubanumber ja komponendi nimetus, lisada saab uusi komponente.



Menüüsümbolil klõpsates avaneb alammenüü.



Töötlemine

Pärast valimist kuvatakse leht **Komponendi tüübi töötlemine**.



Kopeerimine

Pärast valimist kopeeritakse komponent, kuvatakse leht **Komponendi tüübi töötlemine**.



Eemaldamine

Pärast valimist kuvatakse turvaküsimus. Pärast kinnitamist kustutatakse komponent.



Q-Masteri piirangute arvutamine

Pärast valimist arvutatakse vastava komponendi jaoks Q-Masteri piirangud

Q-Masteri piirangute arvutamine

Q-Masteri piirangute arvutamisel arvutatakse kokku viimase 7 päeva komponendid koos kolmekordse standardihälbega. Kuvatakse edenemisriba.

Pärast arvutamise lõppemist kuvatakse uute piirangute kohta järgmised andmed.

- Töötlemisetapi number
- Lõikamise number
- Pinge [V]
- Voolutugevus [A]
- Traadi kiirus [m/min]
- Graafiline ülevaade pinge kohta
- Graafiline ülevaade voolutugevuse kohta
- Graafiline ülevaade traadi kiiruse kohta
- Tagasiarvutatud rikkesagedus [%]
(keevituskordade protsentuaalne rikkesagedus koos uuendatud piirväärtustega)

Valikuväljal

Kuupäev

saab määrata arvutusperioodi.

- Piiramatu
- Viimased 7 päeva
- Viimased 30 päeva
- Täna
- Täpsemalt (alates/kuni, sissekanne kalendrisse, kuvamiseks klõpsake nupul Rakenda)

Sisestusnupu

Standardihälbe tegur

abil saab sisestada standardihälbe teguri.

Nupul

Uuendamine

klõpsates võetakse uued väärtused kasutusele ja arvutatakse uuesti.

Uue komponendi tüübi lisamine/ töötlemine

Pärast nupul

**Uue komponenditüübi lisamine**

klõpsamist kuvatakse leht **Komponendi tüübi töötlemine**.

Kirjeldus

- Artiklinumber*
- Komponendi nimetus*
- Kulutused**

* tuleb sisestada uute komponentide puhul

** peab olema numbrilise väärtusega 0 ja 10 000 vahel

Töötlustapid

**Uue töötlustapi lisamine**

1 kuni max 20 tähemärki



Töötlustapi eemaldamine

Pilt x/x

**Tagasi**

Mitme pildi vahel navigeerimiseks

**Edasi****Uue pildi lisamine****Pildi eemaldamine**

Nupu



abil saab töötlustapi pildile lisada.

Klõpsake töötlustapi nupul ja tõmmake soovitud kohta pildil (pukseerimine)

Uue loodud komponendi või muudatuste kasutuselevõtmiseks klõpsake nupul

Salvesta

Katkesta

Uusi loodud komponente või
muudatusi ei salvestata.

Üldteave

Menüüpunktis Materjalid saab registreerida andmeid keevitatud materjalide kohta.

Saab sisestada andmeid keevitustraatide, gaaside ja muude asjade kohta.

Keevitustraadid

Keevitustraatide puhul kuvatakse järgmised andmed.

- Traadi nimetus
- Läbimõõt [mm]
- Tihedus [g/cm³]
- Kulutused [€/kg]

Saab sisestada tiheduse ja kulutuste väärtused.

Muudatuste kasutuselevõtmiseks klõpsake nupul

Salvesta

.

Katkesta

Muudatusi ei salvestata.

Gaasid

Gaaside puhul kuvatakse järgmised andmed.

- Gaasi nimetus
- Gaas [€/l]

Saab sisestada gaasi väärtused.

Muudatuste kasutuselevõtmiseks klõpsake nupul

Salvesta

.

Katkesta

Muudatusi ei salvestata.

Muud

Valiku Muud all kuvatakse järgmised andmed.

- Energiakulud [€/kWh]
- TPS-i kasutegur [%]
- DeltaSpoti kasutegur [%]

Väärtusi on võimalik sisestada.

Muudatuste kasutuselevõtmiseks klõpsake nupul

Salvesta

.

Katkesta

Muudatusi ei salvestata.

Komponentide jälgimine

Üldteave

Menüüpunktis Komponentide jälgimine kuvatakse hetkel keevitava keevitussüsteemi keevituse edenemine.

Keevitatud komponendi olekut, viimase töötlemise aega ja võimalike olemasolevate piltide juurde lisatud tööetapi märgistusi uuendatakse automaatselt.

Komponentide jälgimine

Valikuväljalt saab valida soovitud hetkel keevitava keevitussüsteemi.

Nupul

Start	Paus
-------	------

Klõpsates saab käivitada või katkestada soovitud keevitussüsteemi keevituse edenemise kuvamise.

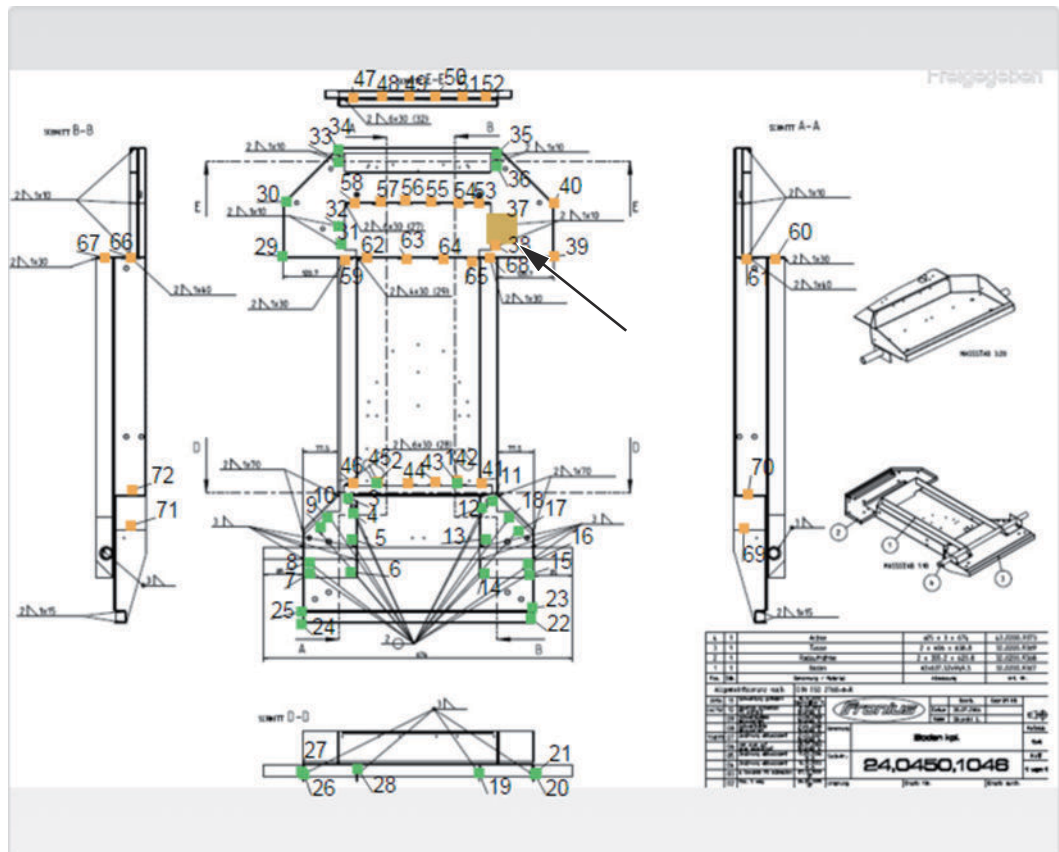
Nupp Start on alati aktiveeritud, kui keevituse edenemise kuvamist ei katkestatud nupul Paus klõpsates.

Komponent

- Komponenti aruande kuvamine (lingitud vastava komponendi aruandega)
- Komponenti seerianumber
- Komponenti artiklinumber
- Olek
- Viimane keevitamine

Olemas oleval komponendi pildil on juba toimunud töötlustapid kuvatud rohelisega ja veel toimuma pidavad töötlustapid kuvatakse oranžiga.

Enne töötlustapi toimumise algust tõstetakse see korraks optiliselt esile.



Näide. Komponenti pilt juba toimunud töölusetappidega (roheline), veel toimuma pidavate töölusetappidega (oranž) ja hetkel toimuvate töölusetappidega (oranž, esile tõstetud)

Üldteave

Menüüpunktis Konfiguratsioonid saab määrata andmeid järgmiste valdkondade jaoks.

- | | |
|--------------------------|----------------|
| - Masinad | - Teated |
| - Komponendi tuvastamine | - Kaitse |
| - Süsteemi seadistused | - Taastamine |
| - Võrk | - Eksportimine |
| - Kasutaja haldamine | - Värskendused |

Masinad

Andmete kogumine

- Masina kasutusaegade sünkroniseerimine sees/väljas
- TPS-i masinate IP-aadressid (saab sisestada väljale)
- DeltaSpoti masinate IP-aadressid (saab sisestada väljale)

Muudatuste kasutuselevõtmiseks klõpsake nupul

Salvesta

.

Katkesta

Muudatusi ei salvestata.

Juurdepääs masinale

Sisestage IP-aadress või hostinimi väljale ja klõpsake nupul Katse

Võrgusiseselt kontrollitakse, kas sisestatud IP-aadress või hostinimi on saadaval. Kuvatakse vastav kinnitus või veateade.

Masina nähtavus

Määrab, kas võrgus saada olev keevitussüsteem kuvatakse.

Saada olevate keevitussüsteemide kohta kuvatakse seerianumber, nimi, IP-aadress ja valikuväli.

Aktiveeritud valikuvälja korral kuvatakse keevitussüsteem WeldCube'is.

Komponendi tuvastamine

Mõttekad analüüsid vajavad täpset keevitustööde jaotust komponentideks ja seega ka komponenditüüpideks.

Nii on näiteks WeldCube'i komponendiosa määratletud artiklinumbriga. Seerianumbriga on määratletud selle tüübi konkreetne eksemplar.

Kui protsessides ei ole komponentide jaoks seerianumbreid saadaval või ette nähtud, saab seerianumbreid WeldCube'i abil luua.



Seeria- või artiklinumbrite määramine toimub toiteallika või WeldCube'i kaudu.

Kuvatav kasutajaliides

TPS


☐ Kui muudetakse masina seadistusi, kehtivad muudatused kõigi masinate jaoks.

Aktiveeritud valikuvälja korral võetakse masinal tehtud seadistuste muudatused üle kõigi masinate jaoks.

- Masin
- Artiklinumbri allikas 
(Masin/WeldCube)
- Seerianumbri allikas 
(Masin/WeldCube)
- Konfiguratsioon

, (koma)
; (semikoolon)
/ (kaldkriips)

Eraldusmärgi määramise valikuväli

 Kui hiirenool liigutatakse sümboli kohale, kuvatakse abitekst.

Muudatuste kasutuselevõtmiseks klõpsake nupul

Salvesta

Katkesta

Muudatusi ei salvestata.

Kombineerimise võimalused seeria- ja artiklinumbri loomiseks

Artiklinumbri allikas	Seerianumbri allikas	Kasutusala
Masin	Masin	Automaatne kasutamine: robot pakub mõlemad väärtused
		Manuaalne kasutamine: RCU 5000i seerianumbri manuaalne loendamine
Masin	WeldCube	Automaatne kasutamine ilma komponendiloendurita roboti programmis
WeldCube	Masin	Manuaalne kasutamine: RCU 5000i seerianumbri loendamine
WeldCube	WeldCube	Automaatsed kasutusala, mille puhul keevitatakse ainult ühte tüüpi komponente/kaupu (roboti programmi juurutamist ei toimu)

Süsteemi seadistused

- Kuupäev ja kellaaeg
- Kuupäev (kalendrisisestus: päev, kuu, aasta)
 - Aeg (tund, minutid – valikuloend)
 - Ajatsoon (valikuloend)
 - Ajaserveriga sünkroniseerimine (Sees/väljas)
 - Ajaserver (otsene sisestus)

Süsteemi taaskäivitamine

- Rakenda taaskäivitus nüüd (nupp)

Muudatuste kasutuselevõtmiseks klõpsake nupul

Salvesta

.

Katkesta

Muudatusi ei salvestata.

Võrk

TÄHTIS! Alammenüüs Võrk muudatuste ja seadistuste tegemine eeldab teadmisi võrgutehnoloogiast.

- Teave olemasoleva võrguühenduse kohta
- MAC-aadress
- DHCP (aktiveeritud/inaktiveeritud)
- IP-aadress (otsene sisestus)
- Alamvõrgumask (otsene sisestus)
- Standardne võrguvärv (otsene sisestus)
- DNS-i automaatne hankimine (aktiveeritud/inaktiveeritud)
- DNS-i aadress (otsene sisestus)
- Alternatiivne DNS-i aadress (otsene sisestus)

Muudatuste kasutuselevõtmiseks klõpsake nupul

Salvesta

.

Katkesta

Muudatusi ei salvestata.

Kasutaja haldamine

Kasutaja

Nupul

Kasutaja loomine

klõpsates saab sisestada uue kasutaja.

- Sisestage kasutajanimi
- Valige kasutaja roll
- Sisestage e-posti aadress
- Sisestage salasõna (5–20 tähemärki)
- Kinnitage salasõna
- Klõpsake nupul OK



Menüüsümbolil klõpsates avaneb alammenüü.



Kasutaja redigeerimine

Pärast valimist kuvatakse leht **Kasutaja redigeerimine**.



Kasutaja kustutamine

Pärast valimist kuvatakse turvaküsimus. Pärast kinnitamist kasutaja kustutatakse.

Kasutaja rollid

Nupul

Kasutaja rolli loomine

klõpsates saab sisestada uue kasutajarolli.

- Sisestage kasutaja rolli nimetus (3–40 tähemärki)
- Aktiveerige soovitud rollid

Konfiguratsioon (Masinad / Süsteemi seadistused / Võrk / Kasutaja haldamine / Teavitused / Kaitse / Taastamine / Eksport / Värskendused)

Masinad

Materjalid

Komponendid (Komponentide haldus / Komponentide aruanne)

Punktkeevitus

Statistika

TPS

- Klõpsake nupul OK



Menüüsümbolil klõpsates avaneb alammenüü.



Kasutajarolli redigeerimine

Pärast valimist kuvatakse leht **Kasutajarolli redigeerimine**.



Kasutajarolli kustutamine

Pärast valimist kuvatakse turvaküsimus. Pärast kinnitamist kasutajaroll kustutatakse.

LDAP konfiguratsioon

- LDAP serveri sisestamine (IP-aadress)

Muudatuste kasutuselevõtmiseks klõpsake nupul

Salvesta

.

Katkesta

Muudatusi ei salvestata.

Teated

Süsteemivigade teated

- Sisestage meiliserver (otsene sisestus)
- Saatjana kasutatav aadress (otsene sisestus)
- Sisestage e-posti saaja (otsene sisestus)

Katseteate saatmiseks klõpsake nupul

Katse

.

Muudatuste kasutuselevõtmiseks klõpsake nupul

Salvesta

.

Katkesta

Muudatusi ei salvestata.

Kaitse

Menüüpunktis Kaitse määratakse, kuhu ja kui sageli WeldCube'i andmeid varundatakse.

Viimane edukas varundamine. [Kuupäev]

Salvestuskoht

- Sisestage tee (otsene sisestus)
- Sisestage kasutajanimi (otsene sisestus)
- Sisestage salasõna (otsene sisestus)

Sisestatud andmete muutmiseks klõpsake nupul

Töötlemine

.

Katsevarundamise salvestamiseks klõpsake nupul

Katse

.

Töökalender

- Aktiveerige nädalapäev
- Valige aeg (tund + minut, valikuloend)

Muudatuste kasutuselevõtmiseks klõpsake nupul

Salvesta

.

Katkesta

Muudatusi ei salvestata.

Taastamine

Menüüpunktis Taastamine määratakse, kust taastamiseks vajalikke varundusandmeid WeldCube'ist võetakse.

Salvestuskoht

- Sisestage tee (otsene sisestus)
- Sisestage kasutajanimi (otsene sisestus)
- Sisestage salasõna (otsene sisestus)
- Süsteemiseadistuste taastamine (jah/ei)

Varundusandmete taastamiseks WeldCube'il klõpsake nupul

Alusta taastamist

.

Katkesta

Taastamist ei toimu

Eksportimine

Menüüpunkti Eksportimine abil määratakse, kuhu WeldCube'i andmed eksporditakse.

Eksportimine on võimalik (Sees/väljas)

Salvestuskoht

- Sisestage tee (otsene sisestus)
- Sisestage kasutajanimi (otsene sisestus)
- Sisestage salasõna (otsene sisestus)

Sisestatud andmete muutmiseks klõpsake nupul

Töötlemine

.

Eksportimise katsetamiseks klõpsake nupul

Katse

.

Automaatne puhastamine

- Aktiveeritud (Sees/väljas)
- Sisestage kustutamine pärast xx kuud (otsene sisestus kuudes)

WeldCube'i andmete eksportimiseks klõpsake nupul

Salvesta

.

Katkesta

Andmete eksportimist ei toimu

Värskendused

Rakendus

- Otsige värskendusandmeid
- Klõpsake nupul Käivita värskendus

Operatsioonisüsteemi kujutis

- Otsige värskendusandmeid
- Klõpsake nupul Käivita värskendus



Fronius International GmbH

Froniusstraße 1
4643 Pettenbach
Austria
contact@fronius.com
www.fronius.com

At www.fronius.com/contact you will find the contact details
of all Fronius subsidiaries and Sales & Service Partners.