



SIKKERHET

Les gjennom og påse at du har forstått alle dokumenter om apparatet som er vedlagt og tilgjengelige på nettet, før du tar det i bruk! Dette dokumentet beskriver kun de viktigste funksjonene til apparatet. Den komplette beskrivelsen av apparatet finner du i bruksanvisningen.

1 Stille inn til tilsatsmateriale og beskyttelsesgass



Starte materialutvalg



Vri og trykk for å bekrefte de ønskede innstillingene

4 Stille inn sveiseytelse



Platetykkelse



Sveisestrøm



Trådhastighet



Spesialfunksjon F1



velg ønsket parameter



still inn ønsket parameter

2 Stille inn prosess



Trykk for å velge ønsket prosess

5 Stille inn korreksjonsparametre



Lengdekorrigerer av lysbue



Sveisespenning



Puls-/dynamikkorrigerer



Spesialfunksjon F2



velg ønsket parameter



still inn ønsket parameter

3 Stille inn driftstype



Trykk for å velge ønsket driftstype

6 Tekstvisning

Aktivere/deaktivere = trykk på venstre innstillingshjul

Bla gjennom fulltekst = vri på venstre innstillingshjul

Forkortelse **ALS** 0.0 +  = Fulltekst **Startarclenget**

7 Statusvisning (lyser når den tilsvarende funksjonen er aktiv)

Lysbuelengdestabilisator 

Innbrenningsstabilisator 



SFI Spatter Free Igniton

SynchroPuls

VRD Voltage Reduction Device

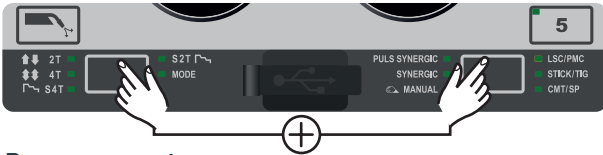
i Bruksanvisning:



<https://manuals.fronius.com/html/4204260206>



Accesso/uscita dal menu di setup



Prosessparametere

Start / slutt

I-S	startstrøm (135)
ALS	start på lengdekorrigerer av lysbue (0)
t-S	startstrømtid (off)
SL1	slope 1 (1,0)
SL2	slope 2 (1,0)
I-E	sluttstrøm (50)
AIE	slutt på lengdekorrigerer av lysbue (0,0)
t-E	sluttstrømtid (off)
SFI	SFI-tenning (off)
SFI-HS	SFI Hotstart (off)
W-r	trådtilbaketrekking (0,0)
IgC	tenningsstrøm (manuell), (450)
W-r (man.)	trådtilbaketrekking (manuell), (0,0)

Gass-setup

Gpr	gassforstrømming (0,1)
GPo	gassetterstrømming (0,5)

Prosessregulering

PSt	innbrenningsstabilisator (0,0)
AISt	lysbuelengdestabilisator (0,0)

Komponenter

C-C	driftstype for kjøleapparat (auto)
C-t	filtertid-strømningsvakt (10)
Fdi	trådtrængshastighet (10,0)
ito	tidsavbrudd for tenning (off)

STICK

I-S	startstrøm (150)
Hti	startstrømtid (0,5)
Eln	karakteristikk (I-constant)
Ast	anti-stick (on)
Uco	avbruddsspenning (90,0)

TIG

Uco	avbruddsspenning (14,0)
CSS	Comfort-Stop-følsomhet (0,8)

Synchropuls

Syn-Puls	Synchropuls (off)
vd	trådmater (5,0)
dFd	løftehøyde for trådmater (2,0)
F	frekvens (3,0)

DC Duty Cycle (50)

Al-h lysbuekorrigering høy (0,0)

Al-l lysbuekorrigering lav (0,0)

Prosessmiks

vd	trådshastighet (1,5)
AIC	lysbuelengdekorrigerer (0,0)
PDC	korrigering av puls/dynamikk (0,0)
Hptc	øvre effektvarighetskorrigering (0)
Lptc	nedre effektvarighetskorrigering (0,0)
Lpc	nedre effektkorrigerer (0,0)

Accesso/uscita dal menu di setup

R/L-utligning

Utligne sveisekrets-motstand og sveisekrets-induktivitet

Innstillinger

Visning

Einh.	enheter
Norm	normer
UIBS	innstilling av lysstyrke på display
F1/F2 Param.	brukerdefinerte parametre for F1 og F2
Favorit	favorittast
IP	systemdata

System

CLS	setup av husbelysning
FAC	tilbakestill til fabrikkoppsett
Web-PW reset	tilbakestill passord til webside
Informasjoner	IM-V./SWV/IP
Setup av driftstype	S4T/iJob

Språk

cs, de, en, ecc.

(verdier / opplysninger i parentes viser fabrikkinnstillingen)

Aktivere/deaktivere tastelåsen



Tekstvisning

Forkortelse







ALS 0.0 +  = Fulltekst

Startarclenath

Favoritt









Favorittasten kan tildeles den gjeldende, valgte setup-parametere eller setup-mappen.

hente opp:	 1x	⇒	I-S [W] 150
lagre:	 	⇒	I-S [W] ★✓
slette:	  	⇒	I-S [W] ★✗

EasyJobs

Easy-Job-tasten gjør det mulig å lagre maks. 5 arbeidspunkter. Det er de gjeldende innstillingene knyttet til sveising som lagres.









hente opp:	 1x	⇒	175 620
lagre:	 	⇒	Job1✓
slette:	  	⇒	Job1✗

Spesialfunksjonsparameter F1 / F2



A F1 e F2 è possibile assegnare il parametro di setup attualmente selezionato.

hente opp:	 >	⇒	I-S [W] 150
lagre:	 	⇒	I-S [W] F1✓
slette:	  	⇒	I-S [W] F1✗

Bruk F2 for tasten!

